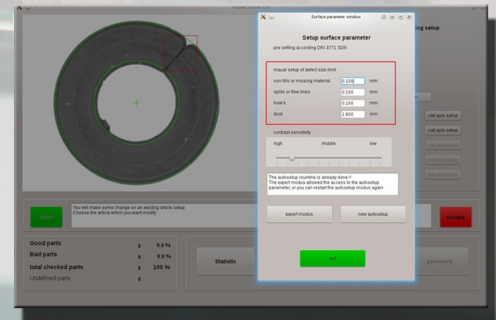
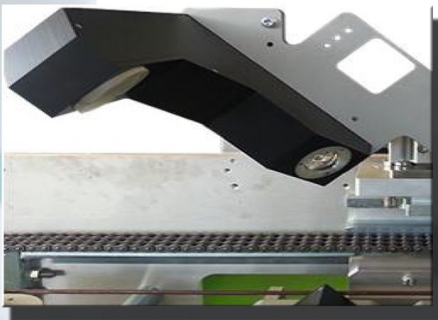
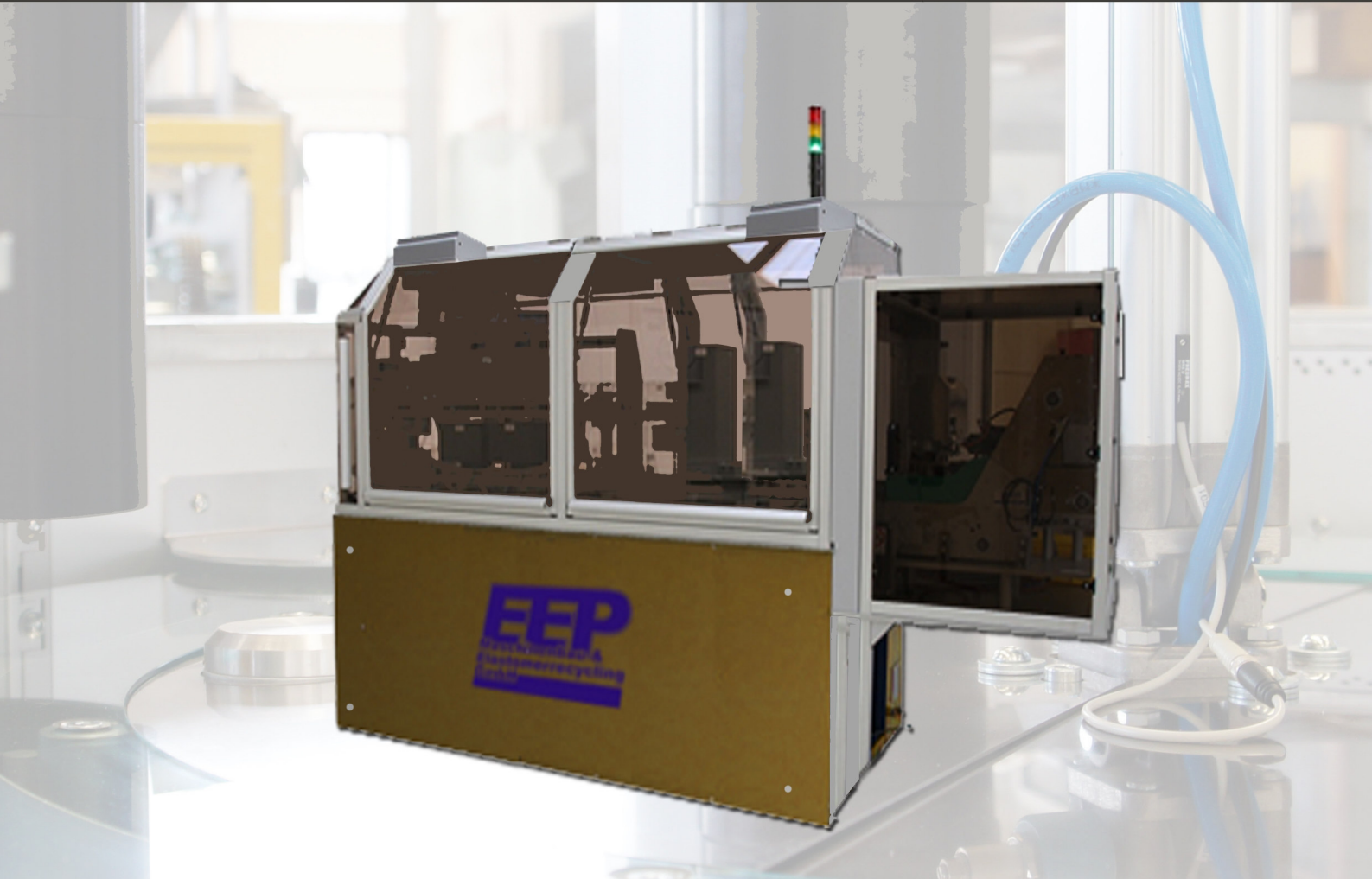


KTline



KT Prüfsysteme Vision Systems

www.eep-maschinenbau.de

KTline

Produktinformation

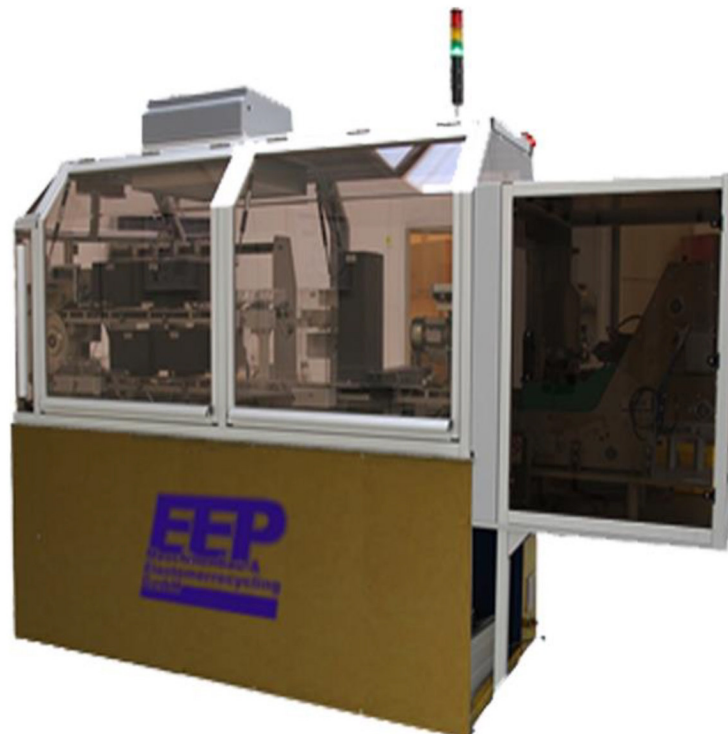
Die KTline wurde speziell für labile Dichtungen konzipiert.

Insbesondere ist die KTline geeignet für geschnittene Schlauchringe mit einem Durchmesser von bis zu 120 mm Aussendurchmesser.

Die Schlauchringe werden beidseitig, sowie auf der Innenseite und der Aussenseite nach typischen Oberflächenfehler hin geprüft. Diese sind u.a.

- Schnittfehler an den Kanten
- Risse, die durch aufgeschnittene Blasen entstehen
- Non fills, flow lines, burned material

Als Träger dient hier ein halbtransparentes Förderband mit einer Zwangswendung.



Der große Vorteil gegenüber einer Doppelgasteller Prüfmaschine ist der, dass dieser Anlagentyp nur eine Übergabestelle hat. Nachdem das labile Teil von der Vereinzelung auf das erste Band übergeben ist, bleibt das Teil an gleicher Stelle auf dem Band, bis es, entsprechend dem Prüfergebnis, abgeblasen wird.

Spezielle Sensoreinheiten mit hoch auflösenden Kameras prüfen beide Seiten der Dichtung, jeweils zusätzlich die Innen,- und Aussenfläche. Ein Set von Sensoren prüfen auf dem ersten Band, und ein zweites Set nach der Zwangswendung auf dem zweiten Band.

Zusätzlich zu den Oberflächensensoren steht optional eine Messstation zu Verfügung. Vermessen können ID, CS und Höhenmessung in einem Punkt.

Technische Daten:

Maschinenmaße L x B X H:	ca. 4,0 m x 1,8 m x 2,0 m
Stromversorgung:	220 V 50 Hz
Leistungsaufnahme:	2 KW
Druckluft:	mind. 4,5 at
HMI Betriebssystem:	Linux
HMI Bildschirm:	14" Touchscreen
Externes LAN Netzwerk:	GigE Interface DHCP oder statisch

Fehlergröße:

Kamera-Auflösung:	0,025 mm
Oberflächenfehler:	min 0,025 mm x 0,025 mm und min 0,25 Tiefe
Teilung von Oben oder Unten:	min 0,1 mm x 0,5 mm min sichtbar > 25 Grauwertkontraste

Mess-Station:

Pixelauflösung:	0,01 mm
Messgenauigkeit:	+/- 0,01 mm Toleranz

Kurzinfo KTline



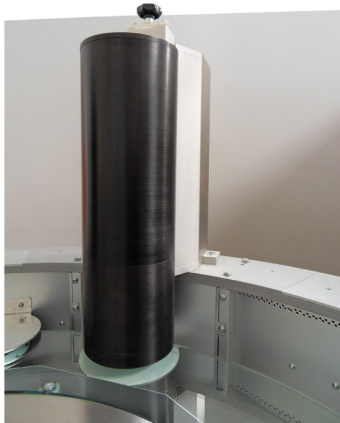
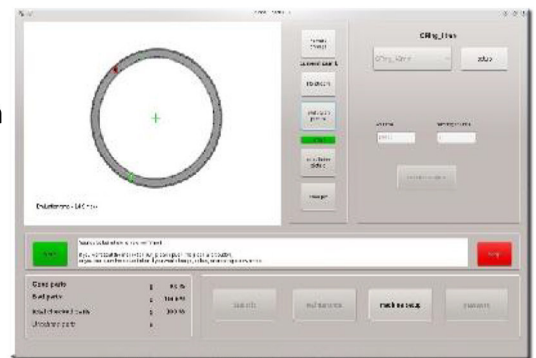
KT Prüfsysteme überzeugen durch das nutzerfreundliche Design. Die modulare Bauweise erlaubt eine einfache Konfiguration und Nachrüstung. Die Anlagen sind als Plug & Play Anlagen konzipiert und ohne besondere Kenntnisse sofort einsatzbereit.

KT Prüfsysteme sind einzigartig in der Bildauswertung durch die konsequente Weiterentwicklung von Kamera- und Sensortechnik. In Verbindung mit der entsprechenden Software und der einfachen Bedienung ergibt dies höchste Qualität und Effizienz in der Prüfung.

KT Software, intelligent und einfach zu bedienen

Das Auto-Setup Konzept stellt einen technologischen Meilenstein dar. Beim Auto-Setup stellt sich die Prüfmaschine sich selbständig auf Musterteile ein. Der Bediener beeinflusst im Normalfall nur noch die Prüfschärfe und die minimale Fehlergrenze. Beleuchtung, Blitzzeiten, die Prüfzonen und die Parameter für die Oberflächenanalyse werden automatisch ermittelt und optimal eingestellt.

Das Auto-Setup arbeitet für standardisierte Bauteile wie O-Ringe oder VSeals. Für nicht standardisierte Bauteile steht ein Expertenmodus zur Verfügung, um eigene Prüfrezepte zu erstellen.

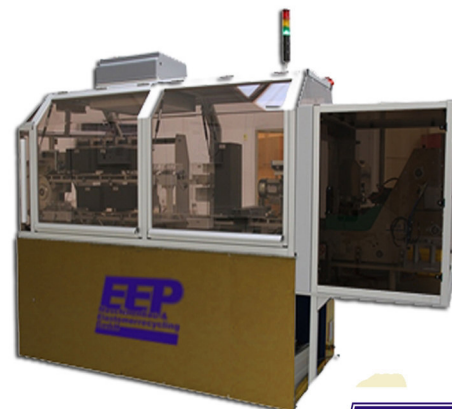


KT Sensoren, die Augen der Prüfmaschine

Innovationen im Detail und höchste optische Präzision ermöglichen detaillierte Bilder von den Teilen. Mehrstufige Beleuchtungssysteme bieten höchst möglichen Kontrast und somit eine sichere und reproduzierbare Oberflächenanalyse. Alle Sensoren sind mit eigener Rechnerleistung ausgestattet und arbeiten autonom. Lediglich die Prüfanweisungen werden über ein Netzwerk mit dem Bedienrechner ausgetauscht. Die Mustererkennung arbeitet zusammen mit einem Expertensystem, welches die finale Entscheidung fällt, ob eine Fehlstelle noch akzeptabel ist oder das Teil als fehlerhaft ausgeblasen wird. Dieses intelligente Entscheidungsverfahren reduziert den Pseudoausschuss signifikant und macht das Prüfsystem wirtschaftlicher als die meisten anderen Systeme am Markt.

KT optimierte Mechanik

Ein stabiler, servicefreundlicher Maschinenbau und ein für Elastomere optimierter Teilefluss bilden das Rückgrat für die Sensorik und die Antriebssysteme. Die gesamte Lösung wurde auch hier auf hohe Produktivität und Zuverlässigkeit ausgelegt





www.tuv.com
ID 9108611555

+49 2264-20098-0

+49 170-3263042

maschinenbau@eep-maschinenbau.de